

Coating PU SG Coloured

Description

Le Quartzline Coating PU SG Coloured est une couche finale colorée à brillant satiné à base de polyuréthane, à 2 composants et à base d'eau. Ce revêtement présente une excellente résistance à l'usure mais aussi un très faible taux de COV et il est donc conforme à la sévère norme du protocole allemand AgBB. Ce revêtement s'utilise depuis de nombreuses années en association avec notre Quartzline SL-PU D60. Cette association bien connue fournit d'excellents résultats en matière de résistance à l'usure et de dureté. Cette couche supérieure colorée permet d'obtenir une finition résistante aux UV sur le SL-PU D60 sujet au jaunissement.

Produit idéal pour des lieux publics tels que laboratoires, bureaux, galeries, cantines, établissements scolaires, hôpitaux, salles d'exposition, musées, hôtels de ville, etc. Ce revêtement lisse se caractérise par ses propriétés bactériostatiques, ce qui signifie que les micro-organismes ne peuvent pas se développer sur le Coating PU SG Coloured. Ce revêtement est donc fréquemment utilisé dans les hôpitaux et les laboratoires.

Utiliser 3 à 5 % de Quartzline « Antislip KFU » pour obtenir une surface antidérapante.

Forme

Composant A : Liquide, quasiment toutes couleurs possibles
Composant B : Liquide, incolore transparent

L'application par phases et l'utilisation de numéros de lots différents dans un projet peuvent entraîner de légères différences de couleurs et d'effets mats ou brillants.

Il est conseillé de toujours commander l'intégralité des matériaux en une seule fois, pour un projet.

Conditionnement

Composant A : Jerrican 4,55 kg
Composant B : Flacon 450 g
Composants A + B : Kit 5 kg

Durée de conservation / Entreposage

Jusqu'à 6 mois suivant la date de fabrication, dans l'emballage original, scellé, non ouvert ni détérioré, dans un endroit sec, entre +5 °C et +30 °C.

Propriétés

Revêtement à base d'eau	
Aliphatique, donc non jaunissant	
Facile à nettoyer	
Faible niveau de COV, conforme AgBB	
Très résistant à l'usure	
Viscosité ¹ (mPa.s)	450 - 550
Densité ² (g/cm ³)	1,08
Délai de mise en œuvre à 20 °C (min.)	~ 30
Résistance à l'usure ³ (mg)	~ 23
Teneur en matières solides (%)	39
Adhérence ⁴ (N/mm ²)	> 1,5 (Fissure de béton)

¹ = Brookfield, LV3, 30 tr/min, @ 23 °C

² = ISO 2811-1, + 23 °C / 50 % H.R.

³ = Taber Abrasion, CS10, 10 N et 1 000 cycles

⁴ = EN 4624, 14 jours / + 23 °C / 50 % H.R.

Mise en œuvre

Rapport de mélange : Composant A : Composant B = 91 : 9 (volumes en poids)

Ajouter entièrement le composant B au composant A en mélangeant, puis mélanger durant 3 minutes jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène.

Laisser le mélange pré-réagir pendant 10 minutes. Verser ensuite le mélange dans un bidon propre à travers un tamis et mélanger à nouveau de manière intensive durant au minimum 1 minute, afin d'éviter de laisser d'éventuelles parties non mélangées sur le bord et/ou le fond.

Si l'antidérapant « Antislip KFU » est souhaité, l'ajouter durant cette phase de la préparation et mélanger à nouveau le mélange durant 30 secondes.

Durant le mélange, le malaxeur doit toujours se trouver entièrement sous le niveau du liquide. Veiller également à toujours utiliser le malaxeur adéquat. Pour 1 kit, utiliser toujours un malaxeur WK70 et un bidon de 5 litres ; pour deux kits simultanément, utiliser un malaxeur WK70 dans un bidon de 10 litres ; pour trois kits en même temps, utiliser un malaxeur WK90 et un bidon de 20 litres.

Le mélange doit toujours s'effectuer au plus haut régime possible, afin d'obtenir la meilleure émulsification. Durant l'opération, le mélange doit présenter un beau tourbillon, mais le revêtement ne doit en aucun cas provoquer de bruits d'aspiration ni éclabousser. Si cela se produit, réduire la vitesse de mélange.

Composition du système

Apprêt pour supports poreux :

Sur les supports poreux, utiliser le SL-EP Scratchcoat ou le Primer BHH, éventuellement avec de la matière de charge Microdol A100. Cet apprêt permet d'obtenir une forte adhérence mécanique, par le remplissage des pores.

Apprêt pour supports non poreux :

Sur les supports scellés, utiliser le Primer GW. Cet apprêt présente d'excellentes caractéristiques d'adhérence physique.

En cas de doute, effectuer un essai d'adhérence. Il est toujours judicieux de tester au préalable.

Couche de ragréage : Pour niveler et/ou sceller le support, une couche de ragréage doit être appliquée. Utiliser pour cela le Primer BHH avec de la matière de charge Microdol A100 ou le SL-EP Scratchcoat. 1 mètre carré nécessite 0,5 à 1 kg de couche de ragréage.

Couche de finition : Les systèmes de sol Quartzline suivants peuvent être utilisés :

- Quartzline SL-PU D60
- Quartzline SL-PU D70
- Quartzline SL-PU D30

Couche supérieure : **Coating PU SG Coloured.**

ATTENTION : Les couleurs vives rouges, jaunes, bleues et orange déteignent dans le revêtement une fois séché. Il est donc recommandé de recouvrir ces couleurs d'une couche finale transparente, par exemple le Coating PU SG Transparent ou le Coating PU MG Satin Gloss ou Matt.

Le blanc et les teintes grises très claires résistent un peu moins bien aux taches de café et de vin rouge. Dans ce cas également, une couche supérieure supplémentaire apportera une amélioration. Lorsque cela est possible, utiliser de préférence le Coating PU MG.

Couche supérieure supplémentaire : Pour obtenir une meilleure résistance à l'usure et une meilleure protection contre les UV, cette couche peut être recouverte d'une couche supplémentaire de **Coating PU SG Transparent** ou de **Coating PU MG Satin Gloss / Matt**.

Ne PAS appliquer le Coating PU MG sur le SL-PU D30.

RÈGLE POUR TOUT SOL COULÉ / SYSTÈME DE REVÊTEMENT :
Après l'application de l'apprêt et de l'éventuelle couche de ragréage, le support doit être scellé **AVANT** l'application de la couche de finition, afin de prévenir l'apparition de bulles et de petits trous dans la couche de finition.

Consommation

Système de revêtement	Produit	Consommation
Apprêt	Primer BHH	125 - 250 g/m ²
	SL-EP Scratchcoat	150 - 500 g/m ²
	Primer GW	100 - 150 g/m ²
Couche de ragréage (en option)	Primer BHH + Filler SL-EP Scratchcoat	500 - 1 000 g/m ² 500 - 1 000 g/m ²
Couche de finition	Voir la fiche technique correspondante	
<u>Couche supérieure</u>	Coating PU SG Coloured	150 - 175 g/m²

La consommation du Coating PU SG Coloured sur des supports lisses tels que des sols coulés est de 150 g/m². Une plus faible consommation peut provoquer des marques de rouleau, des différences de brillant et des irrégularités dans la surface.

Traitement préalable du support

Le support doit être sain et suffisamment résistant à la pression (minimum 25 N/mm²), avec une adhérence de 1,5 N/mm² minimum.

Le support doit être propre, sec et exempt de salissures, huile, corps gras et autres impuretés.

Si le support date de plus de 48 heures, effectuer un essai d'adhérence. En cas de doute, toujours tester au préalable !

Conditions de mise en œuvre

Température du support :	Minimum 10 °C, maximum +25 °C
Température ambiante :	Minimum 10 °C, maximum +25 °C
Humidité relative de l'air :	Maximum 70 % H.R.

Durant le durcissement, le taux d'humidité ne doit pas dépasser 70 % d'humidité relative maximale. Durant le durcissement du produit, assurer une ventilation suffisante en air frais, afin d'évacuer l'excédent d'humidité. En cas de saturation de l'air, le film ne peut PAS sécher.

Point de condensation : Attention à la condensation !

La température du support et des matériaux non durcis doit être d'au moins 3 °C supérieure au point de condensation, afin de prévenir les risques de formation de condensation ou de couche blanche sur la finition.

Application

Délai de mise en œuvre	40 minutes à 10 °C
	30 minutes à 20 °C
	20 minutes à 30 °C
Sec hors-poussières à 20 °C	2 heures
Praticable à 20 °C	24 heures
Contrainte légère à 20 °C	48 heures
Entièrement durci à 20 °C	7 jours

Avant l'application, contrôler l'humidité relative et le point de rosée.

Verser une petite quantité de matériau mélangé dans un bidon. Délimiter les bords à l'aide d'un pinceau et d'un rouleau en microfibre de 10 cm. Ne pas avancer trop vite, afin d'éviter le séchage et donc les traces de début d'application.

Tenir compte du fait que le Coating PU SG Coloured est un revêtement à séchage très rapide !

Pour appliquer le revêtement, utiliser un rouleau en microfibre de 25 cm de large ou de préférence de 50 cm de large, selon les dimensions de la pièce. Verser une flaque et l'étendre à partir de cet endroit.

Appliquer le revêtement rapidement et de manière régulière. Travailler toujours en mouillé sur mouillé.

Durant l'application, réduire au minimum les courants d'air et maintenir les portes et fenêtres fermées, afin d'éviter un séchage trop rapide.

Par contre, dès que le revêtement est appliqué et répandu, aérer afin d'éviter la saturation de l'air avec de la vapeur d'eau.

Si la ventilation est insuffisante et que le revêtement reste mouillé trop longtemps de ce fait, il y a un risque de défauts de surface et d'une formation de film insuffisante du revêtement.

Dans les endroits difficiles à ventiler, par exemple des salles de bains, utiliser un système d'aération supplémentaire.

Veiller à ce qu'il ne reste pas de petits endroits brillants, provoqués par l'absorption du revêtement par le rouleau.

Voir la vidéo d'instructions sur le site www.quartzline.nl.

Travailler aussi rapidement que possible et en tout cas dans les limites du délai de mise en œuvre, qui dépend de la température (20 min. à 30 °C - 40 min. à 10 °C).

Attention : la fin du délai de mise en œuvre ne se remarque pas.

Remarques

Le revêtement de sol avec finition Coating PU SG Coloured doit être protégé de l'humidité, de la condensation et de l'eau durant au moins 7 jours (+ 20 °C).

Les inégalités et inclusions de saletés présentes dans le support restent visibles après l'application d'une fine couche d'étanchéité. Le support et les surfaces voisines doivent être correctement nettoyés au préalable.

Une mauvaise évaluation et un mauvais traitement des fissures peuvent entraîner une diminution de la durée de vie et provoquer des fissurations récurrentes.

S'il est nécessaire de chauffer durant le séchage, ne pas utiliser de brûleurs à gaz, mazout, paraffine ou autres combustibles fossiles, car ils dégagent de grandes quantités de CO² et de vapeur d'eau qui peuvent avoir un effet néfaste pour la finition. Pour chauffer, utiliser uniquement des systèmes de ventilateur à air chaud à commande électrique.

Si l'endroit comporte un chauffage par le sol, ne **PAS** l'utiliser.

Le Coating PU SG Coloured a une faible résistance aux plastifiants (pneus automobiles, caoutchouc, dessous de tapis).

Nettoyage / entretien

Pour maintenir durablement la qualité du revêtement de sol après la finition, toutes les salissures renversées doivent être enlevées dès que possible et le revêtement doit être nettoyé régulièrement à l'aide de brosses, machines à broser / aspirer les sols, raclettes en caoutchouc, nettoyeurs à haute pression, etc., en utilisant des produits de nettoyage adéquats.

Nettoyer le sol à l'eau tiède. Ne pas utiliser d'eau chaude (supérieure à 40 °C).

Validité des données techniques

Toutes les données techniques présentées dans cette fiche technique de produit sont basées sur des tests en laboratoire.

Elles sont sujettes à modifications, en fonction des circonstances.

Informations de santé et de sécurité

Pour obtenir des informations et des conseils sur l'utilisation, l'entreposage et l'élimination en toute sécurité de produits chimiques, l'utilisateur doit consulter la fiche de données de sécurité de produit la plus récente, concernant les données physiques, écologiques, toxicologiques et autres informations liées à la sécurité.

Notification légale

Les informations et surtout les recommandations concernant l'application et l'utilisation finale des produits Quartzline sont communiquées de bonne foi, selon les connaissances actuelles de Quartzline et son expérience des produits correctement stockés, traités et appliqués dans des conditions normales.

En raison, dans la pratique, des différences de matériaux, de couches inférieures et de conditions réelles sur place, ces informations et ces recommandations ne peuvent conférer aucune garantie concernant la valeur marchande ou l'aptitude du produit pour une utilisation donnée, ni aucune responsabilité découlant d'une relation juridique, sur la base de ces informations, ou découlant de toutes recommandations écrites ou tous autres conseils fournis. Quartzline se réserve le droit de modifier les caractéristiques de ses produits.

Les droits de propriété de tiers doivent être respectés. Toutes les commandes sont acceptées aux termes des conditions de vente et de livraison actuelles.

Les utilisateurs doivent toujours consulter la plus récente édition de la fiche de données de sécurité de produit, pour le produit concerné. Des exemplaires peuvent en être fournis sur demande.